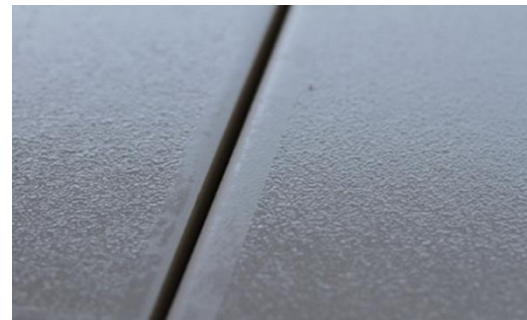


Anwendungsanleitung

GriP AntiSlip Bathroom/Floor – Walzware - 50m²



Notwendige Vorbereitungen vor dem Beginn des GriP Beschichtungsprozesses

1. Vor jeder Entnahme von **Komponente A** muss diese gut aufgerührt werden. Material muss ca. 5 Minuten mit einem elektrischen Mischer gemischt werden.
2. Material, Oberflächen und Raum Temperatur müssen zwischen 15 und 25 Grad Celsius betragen beim Beschichtungs- und Trocknungsprozess. Im Winter die Temperatur dringend nachmessen!
3. Stellen Sie zuvor sicher, dass die Oberfläche kalk-, schmutz- und fettfrei ist.
4. Verwenden Sie Mischbecher um Komponente A und B zu mischen.
5. Das angemischte Coating muss sofort (innerhalb 15 Minuten) verarbeitet werden.

1. Promoter

Promoter

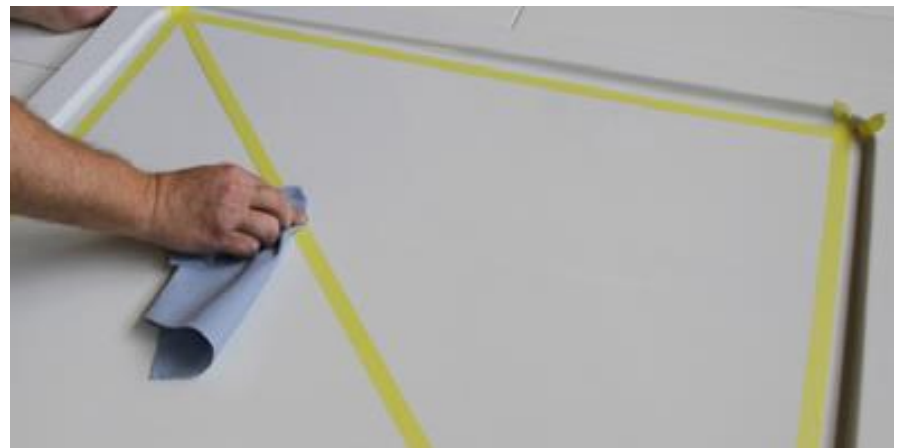
1. Geben Sie Promoter aus der Flasche auf einen Schwamm.
2. Verteilen Sie den Promoter gleichmäßig mit dem Schwamm.
3. Lassen Sie den Promoter 5 Min. einwirken. Nach 5 Minuten den Promoter kräftig mit einem Baumwolltuch oder Reinigungspapier abreiben.
4. Der Promoter muss komplett trocken gerieben werden, bis Sie mit dem Tuch eine „Bremswirkung“ feststellen.
5. Überprüfen Sie nochmal mit einem Krepp-Abdeck-Klebeband, ob die Haftungsfähigkeit der Oberfläche erreicht ist.
6. Haftet das Klebeband gut und gleichmässig, so ist die Oberfläche trocken genug und für die Beschichtung bereit.
Sollte das Klebeband nicht haften, reiben Sie die Fläche nochmals ab, warten Sie 2-3 Min. und wiederholen dann Schritt 3.



2. Abkleben

Abklebearbeit in der Dusch-/Badewanne

1. Formatieren Sie die zu beschichtende Fläche mit Klebeband.
2. Die notwendige Form ist frei wählbar. Es wird empfohlen, mindestens die Randlinien abzukleben.
3. Um den Wasserablauf zu begünstigen, ist eine Diagonale von der äußeren Ecke bis zum Ablauf empfehlenswert.
4. Drücken Sie das Klebeband mittels eines trockenen Tuches oder einer Silikonrolle fest an. Nicht mit dem nackten Finger (Hautfett verhindert die optimale Haftung)!



3.1 Vorbereiten

Handhabung des Industrie-Set

Vor jeder Entnahme von Komponenten A muss die Masse gut aufgerührt werden.

Die Masse im Eimer muss ca. 2 – 5 min. mit dem elektrischem Mischer gemischt werden.



Mix Tools

Mischungs-Tabelle GriP AntiSlip Industrie Set

Die Tabelle rechts benennt die korrekten Mischungsverhältnisse.

Das **Mischungsverhältnis ist immer 5 : 1**

Zum Beispiel: 50 gr. A und 10 gr. B

Verbrauch: 50 gr. A + 10 gr. B pro m²

Coating A	Hardener B	Total
50 gram	10 gram	60 gram
100 gram	20 gram	120 gram
250 gram	50 gram	300 gram

3.2 Mischen

Misch-Becher

Verwenden Sie Mischbecher um Komponent A und B zu mischen.

Dazu benötigen Sie ein Holzspatel, um die beiden Komponenten gut zu verrühren.

1. Stellen Sie einen leeren Becher auf die Wage
2. Gewünschte Menge Coating A in den Becher einschenken
3. Korrekte Menge Härter B dazugeben
4. Beide Komponenten mit dem Holzspatel mischen
5. Das angemischte Coating muss sofort (innerhalb 15 Minuten) verarbeitet werden.



Coating-Eimer und Härter-Kanister immer direkt nach Gebrauch säubern und gut verschließen!

3.3 Farbwanne

Letzter Schritt der Vorbereitung

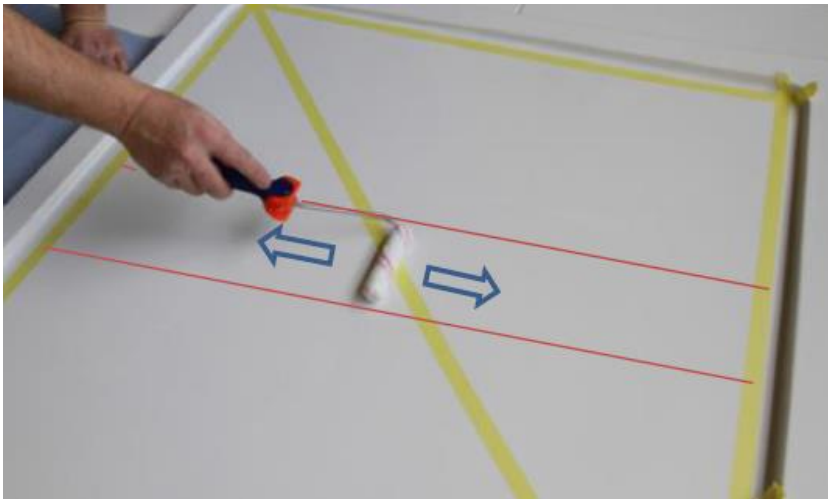
1. Geben Sie das fertige Gemisch aus Basis und Härter in die Farbwanne.
2. Rollen Sie die Walze durch den Lack und nehmen Sie nur soviel Material auf, dass die Walze nicht tropft!



4.1 Applizierung

Applizierung – Schritt 1

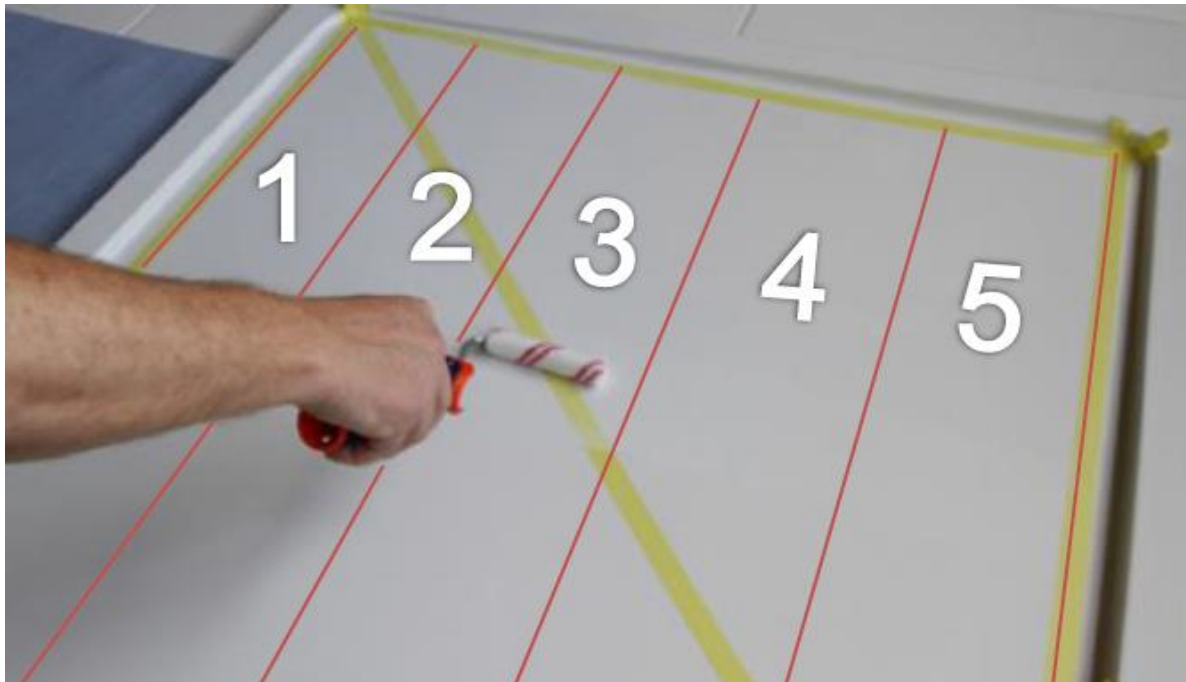
Tragen Sie den Lack mit leichtem Druck auf. Beginnen Sie in der Mitte der Fläche und führen Sie die Walze ohne abzusetzen über die gesamte Breite. Verteilen Sie den Lack bis zur linken Seite hin. Nehmen Sie erneut Lack aus der Farbwanne und verteilen Sie den Lack gleichmäßig auf die andere Hälfte.



4.2 Applizierung

Applizierung – Schritt 2

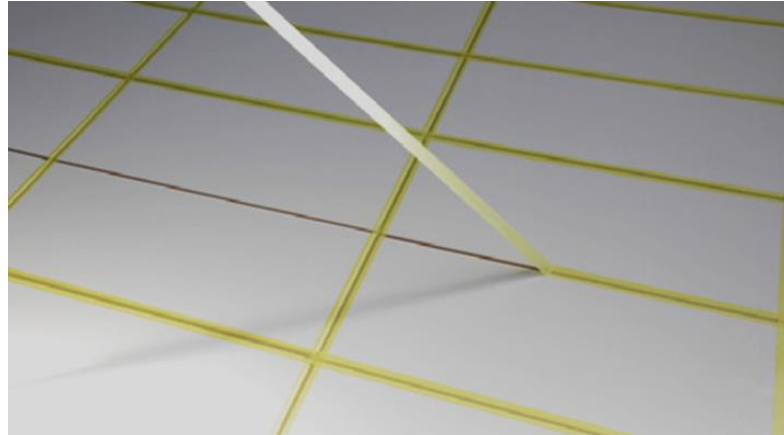
Drehen Sie die Verarbeitungsrichtung um 90° damit Sie den Lack vollständig und gleichmäßig verteilen können. Starten Sie, ohne Druck, in der Mitte (Feld1) bis auf die andere Seite (Feld 5) ohne zusätzlicher Lack - nun wird nur noch die Ware regelmässig verteilt..



5. Klebeband

Entfernen des Klebebandes

Entfernen Sie das Klebeband sofort nach
Vollendung der Beschichtung.
(Nach der Aushärtung nicht mehr entfernbar)

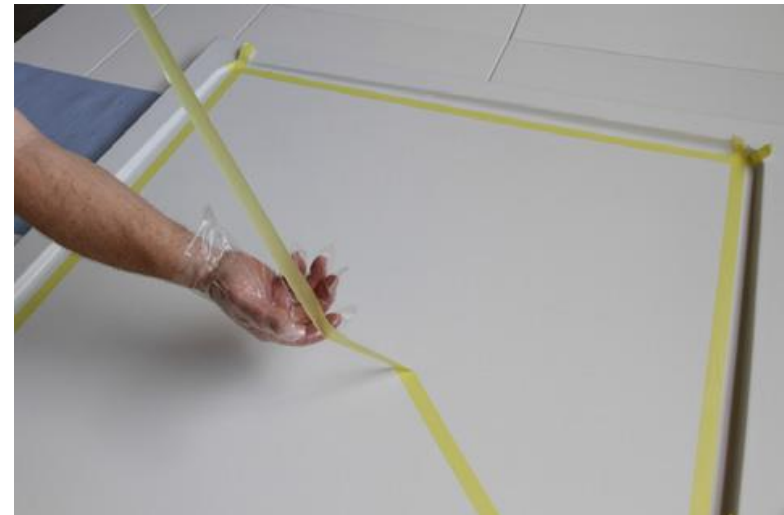


Trocknungszeit

Staubtrocken nach *zwei bis vier Stunden*.

Wasserbelastbar und begehbar nach **12 Stunden**.

Mechanische Belastbarkeit nach **5 Tagen**



6. Verschliessen

Verschliessen und Lagern

Verschliessen eines Industrie-Sets

Nach Gebrauch den Behälter gut verschliessen (abkleben).
Achten Sie darauf, die Luft so gut wie möglich vorher
herauszudrücken.

Lagerung

Ideal bei Raumtemperatur
12 Monate lagerfähig

Entsorgung

Lackresten austrocknen lassen.
Dann kann die Ware als organischer Abfall entsorgt werden.

